

BLECH + ROHRE + PROFILE

eine Marke der
umformtechnik.net

ONLINE EXTRA

DÜNN AUFGETRAGEN

Druckluftfreie Sprühbeölung

VOLL INTELLIGENT

Fluidmanagement

EFFIZIENT ENTFERNT

Lohnreinigung



**Großformatige
Vorteile mit Taurus
von LVD.**

Die Stunde der Sidemen

Als Sidemen bezeichnet man im Jazz Session- oder Gastmusiker, die nicht Mitglied der eigentlichen Formation, sondern dazugebucht sind, deren Virtuosität und Sound aber unverzichtbar für das Endergebnis des Abends ist. Der Sideman ist weder der Leader der Jazzband noch ein Solist, sondern beispielsweise Satzbläser. Betrachte man den Fertigungsprozess mit seinen Maschinen und Produktionslinien als Band, so könnte man die Schmierstoffe durchaus als Sidemen bezeichnen.

Lubrications – Gleit-, Schmier- oder Kühlmittel – stehen zwar ein bisschen im Ruf, unsexy zu sein – aber dies zu unrecht! Denn Tatsache ist, dass sie ein unverzichtbarer Bestandteil von Fertigungsprozessen sind, sei es, weil sie zur Kühlung von Prozessen benötigt werden, sei es, weil sie das Zusammenkleben von Bauteilen in der Produktionslinie verhindern. Sie kommen als Hydraulik-Öle genauso zum Einsatz wie beim Stanzen, Strangpressen, Ringwalzen...

Summa summarum haben sie trotz ihrer offensichtlichen Unscheinbarkeit eine enorme Auswirkung auf das Fertigungsergebnis, die -abläufe und die -qualität. Wer hier an der dezidiert falschen Stelle spart, hat also ein Problem, weil ihm der Prozess, sprichwörtlich genau, entgleitet!

Mit steigenden Ansprüchen an Bauteile und immer neue Materialien wie Metalllegierungen sind auch die Ansprüche an die lapidar als „Schmiermittel“ bezeichneten Hilfsmittel immens gestiegen. In letzter Zeit kommt zu den technologischen Herausforderungen auch noch der Faktor hinzu, dass der ökologische Fußabdruck dieser Hilfsmittel möglichst klein, ja faktisch nicht mehr vorhanden sein soll. Chemiker und Fertigungsingenieure haben sich deshalb jede Menge Neuerungen einfallen lassen, zum Beispiel den Verzicht Erdöl-basierter Grundstoffe, die Substitution von klassischen Ölen durch Emulsionen etc. Der triviale Begriff „Schmierstoff“ steht also in krassem Gegensatz zu dem, was an Forschungs- und Entwicklungsarbeit, Knowhow und Ingenieurskunst in Laboren und Arbeitsplanungen von den Think-Tanks geleistet wird.

Mit dieser Online-Sonder-Ausgabe werfen wir ein paar Schlaglichter auf das meist „stiefmütterlich“ behandelte Thema Lubrication. In einem Interview spricht Condat-Vetriebsleiter Ingo Köhle darüber, dass Schmierstoffe, obwohl das Thema so alt ist, eine große Zukunft haben werden und in einem Lohnreinigungs-Anwenderbericht geht es darum, wie man Schmierstoffe schließlich auch wieder auf Höhe der Zeit und ganz rasch herunterbekommt...



” **Wer das falsche Schmiermittel einsetzt, dem entgleitet der Prozess.** “

Übrigens: Nicht wenigen Sidemen gelang es, aus dem Schatten ihrer puren Funktion herauszutreten und eigenständige Karrieren zu starten. Und umgekehrt nehmen auch mal Stars und Berühmtheiten der Branche die Rolle des Sideman ein, um als Gastmusiker für Kollegen tätig zu werden. In dieser Ausgabe sind die Schmierstoffe auf jeden Fall Sidemen und Stars.

Tilo Michal, Chefredakteur

tilo.michal@meisenbach.de
www.umformtechnik.net/blech/
linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/

JETZT BUCHEN UND DABEI SEIN!

**SCHWERPUNKT DER NÄCHSTEN AUSGABE:
SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN**

**ANZEIGENBUCHUNGSSCHLUSS:
18. JULI 2025**



Check out for more!

KONTAKT:

DANIEL MOSER

T: +49 951-861-129

DANIEL.MOSER@MEISENBACH.DE

PHILIPP RIEGEL

T: +49 951-861-125

PHILIPP.RIEGEL@MEISENBACH.DE

**BLECH+
ROHRE+
PROFILE**



Sprühbeölung: Technotrans trägt auf

Der Technologie- und Dienstleistungskonzern Technotrans hat eine neue Generation druckluftfreier Sprühbeölungssysteme für besonders dünne Platinen und Coils entwickelt. Dabei geht es um ressourcenschonende Technologie für die Stanz- und Umformtechnik, die Technotrans auf der vergangenen Euroblech als neue Generation seiner druckluftfreien Sprühbeölungssysteme vorstellte.

Patentiertes Reflexionsverfahren

Das Hauptaugenmerk liegt auf der neuen „spray.xact reflection“ mit erweiterter Sprühbreite. Das patentierte Reflexionsverfahren ermöglicht eine homogene Kleinstmengenbeölung von deutlich unter 0,5 mm pro Quadratmeter auf besonders dünne Platinen und Coils. Dadurch ist das System unter anderem ideal für die Bearbeitung von Bipolarplatten für die Wasserstoffherstellung geeignet.

Bis dato war die spray.xact reflection mit zwei Ventilen und einer Sprühbreite von 200 mm verfügbar. In der neuen Generation ist die Anlage jetzt mit weiteren Ventilen und deutlich höherer Sprühbreite erhältlich.

„Wir bauen Lösungsportfolio und die Anwendungsmöglichkeiten unserer Systeme konsequent aus – mit einem klaren Fokus auf Nachhaltigkeit und einem echten Mehrwert für Anwender“, sagt Hary Kosciesza, Business Development Manager bei Technotrans. „Mit dem neuen spray.xact reflection erfüllen wir nicht nur die wachsenden Anforderungen der Branche, sondern setzen gleichzeitig Maßstäbe im Bereich der ressourcenschonenden Kleinstmengen-Sprühbeölung.“

Die Besonderheit des Systems ist ihr patentiertes Verfahren: Die Sprühstrahlen von oben und unten werden über eine Wandung reflektiert. Dadurch ist es möglich, Kleinstmen-

gen von deutlich unter 0,5 mm pro Quadratmeter auf Werkstücke aufzutragen. Die spray.xact reflection arbeitet dabei nicht nur energieeffizient ohne den Einsatz von Druckluft, sondern auch ressourcenschonend als Kreislauf-Lösung: Das an der Wandung abgelaufene, nicht verwendete Medium wird in einer integrierten Wanne aufgefangen und dem System wieder zugeführt. Zu den Einsatzgebieten gehört unter anderem die Bearbeitung sehr dünner Bipolarplatten für die Wasserstoffherstellung.

Sprühbeölungssysteme für unterschiedliche Einsatzbereiche

Ein weiteres erprobtes Sprühbeölungssystem für unterschiedliche Einsatzbereiche ist „spray.xact c“, verfügbar mit einer doppelwandigen Gehäusekonstruktion. So erhalten Kunden eine widerstandsfähige Anlage für anspruchsvolle Anwendungen mit bis zu 2000 mm Sprühbreite. Für einfache Metallanwendungen bietet Technotrans mit der „spray.xact easy“ eine wirtschaftliche Lösung, die hinsichtlich des verwendeten Öltyps und der Ölmenge regulierbar ist. Dank patentierter Düsenteknologie ermöglicht die „spray.xact metal“ eine Kleinstmengen-Beölung ohne Einsatz von Druckluft. Dadurch können hochviskose Öle und Emulsionen gleichmäßig auf Platinen und Bänder aufgebracht werden.

Sämtliche Technotrans-Lösungen arbeiten druckluftfrei mit hochfrequent pulsierenden Ventilen und erzeugen einen präzisen Ölauftrag. Der Einsatz einer Absauganlage entfällt und es wird kein Öl verschwendet, das sich andernfalls in der Produktionsumgebung ablagern könnte. Der Aufwand für Reinigung und Wartung der Maschinen reduziert sich dementsprechend auf ein Minimum.

Info

Die Technotrans SE ist ein global agierender Technologie- und Dienstleistungskonzern. Die Kernkompetenz des Unternehmens sind anwendungsspezifische Lösungen aus dem Bereich des Thermomanagements. Mit 17 Standorten ist der Konzern auf allen wichtigen Märkten weltweit präsent. Der Konzern verfügt über 6 Produktionsstandorte in Deutschland sowie jeweils einen Produktionsstandort in China und den USA.



Alle Sprühbeölungssysteme arbeiten druckluftfrei mit hochfrequent pulsierenden Ventilen – das sorgt für einen präzisen Ölauftrag. © technotrans SE



Die neue Generation der „spray.xact reflection“ kennzeichnet eine deutlich höhere Sprühbreite. © technotrans SE

Technotrans, Sassenberg

www.technotrans.de

Großformatiges Laserschneiden auf höchstem Niveau

Eine 12-Meter-Laserschneidanlage begründete die bis heute erfolgreiche Partnerschaft zwischen LVD und Schuhmacher Metalltechnik, einem etablierten Blechbearbeiter mit langjähriger Erfahrung.



Taurus 24, 12 kW, 24 Meter Schneidlänge. © LVD

Seit 2007 arbeiten LVD und Schuhmacher Metalltechnik in enger Partnerschaft zusammen, die von einem gemeinsamen Innovationsgeist und dem Streben nach Produktivitäts- und Qualitätssteigerung geprägt ist. Der Weg begann mit einer 12-Meter-Laserschneidanlage – der damalige Impuls – und führte über die Einführung der bewährten LVD-Biegetechnologie hin zu hochmodernen Lösungen wie den Taurus Laserschneidmaschinen und der Ulti-Form Roboterbiegezelle. „Wir sind ein Familienunternehmen, gegründet 1953 und haben jetzt über 70 Jahre Erfahrung im Bereich Blech. Als Lohnfertiger mit Metallzuschnitten von 1,0 mm bis 200 mm Stärke liegen unsere Prio-



Bevelschneidkopf: Taurus ermöglicht Bevel-Schneiden bis zu 50°, wodurch hochwertige Schweißnahtvorbereitungen und komplexe Geometrien realisiert werden können. © LVD

ritäten auf kompetenter Beratung, effizienter Umsetzung und modernster High-Tech-Fertigung, erzählt der Geschäftsführer der Schuhmacher Metalltechnik, Stefan Zimmermann.

Großformatiges Laserschneiden auf höchstem Niveau

Im Jahr 2022 investierte Schuhmacher Metalltechnik in die erste Taurus FL, eine großformatige Faserlaserschneidanlage mit einer 12 kW Laserquelle und einer Schnittlänge von 24 m. Dank ihres modularen Designs – mit einer Basislänge von 12 m, erweiterbar auf bis zu 40 m – ermöglicht die Taurus das effiziente Schneiden von großen Blechformaten bis zu 3,3 m Breite und 30 mm Dicke ohne aufwändiges Neupositionieren. Die Maschine ist auch in 20 kW erhältlich für Stärken bis zu 50 mm. „Mit der LVD-Taurus können wir schnell und effektiv Schweißnahtvorbereitungen an unsere Bleche bringen, die wir sonst manuell anbringen müssten“, erklärt Zimmermann.

Wettbewerbsvorteil durch Bevel-Schneiden

Ein entscheidender Vorteil der Taurus ist die Fähigkeit zum Bevel-Schneiden bis zu 45° (seit 2025 bis zu 50°), wodurch hochwertige Schweißnahtvorbereitungen und komplexe Geometrien realisiert werden können. Dieses Feature hat Schuhmacher einen erheblichen Wettbewerbsvorteil verschafft, da viele Arbeiten, die zuvor manuell erledigt werden mussten, nun automatisiert ablaufen. Die schnelle Implementierung und der Erfolg der ersten Taurus führten dazu, dass Schuhmacher Metalltechnik kurz darauf eine zweite Maschine bestellen konnte, um die Produktionskapazitäten



Easy-Form Abkantpressen: Easy-Form 400/45 und Easy-Form 135/30 mit je 400 t Druckkraft, 4,5 m Biegelänge bzw. 135 t / 170 t Druckkraft, 3 m Biegelänge. © LVD

BLECH + ROHRE + PROFILE

weiter zu erhöhen und eine redundante Fertigung sicherzustellen. Um dem zunehmenden Fachkräftemangel zu begegnen und die Fertigungsprozesse weiter zu optimieren, entschied sich Schuhmacher Metalltechnik für die Ulti-Form 135/30 Roboterbiegezelle. Diese hochmoderne Lösung, ausgestattet mit der Cadman-Software, macht die Programmierung intuitiver und automatisiert viele Prozesse, sodass nur



Die LVD-Taurus ermöglicht uns, schnell und effektiv Schweißnahtvorbereitungen an unsere Bleche zu bringen, die wir sonst manuell anbringen müssten. Auch für uns als Unternehmen ist es immer schwieriger, gut ausgebildete Mitarbeiter zu finden. Deshalb müssen wir uns automatisieren und deshalb haben wir uns entschlossen, auch im Bereich Abkanten eine Ulti-Form 135/30 Roboterbiegezelle zu kaufen, um den nächsten Automatisierungsgrad zu erreichen.

Geschäftsführer Stefan Zimmermann



noch minimale Anpassungen erforderlich sind. Bereits nach wenigen Wochen zeigte sich, dass die Ulti-Form weit mehr Möglichkeiten bietet als ursprünglich erwartet.

Der Maschinenpark

LASERSCHNEIDEN: 2 x Taurus 24, 12 kW, 24 m Schneidlänge

KANTEN: 3 x Easy-Form Abkantpressen:

Easy-Form 400/45, Easy-Form 135/30, Easy-Form 170/30 (400 t Druckkraft, 4,5 m Biegelänge und 135 t Druckkraft, 3 m Biegelänge)

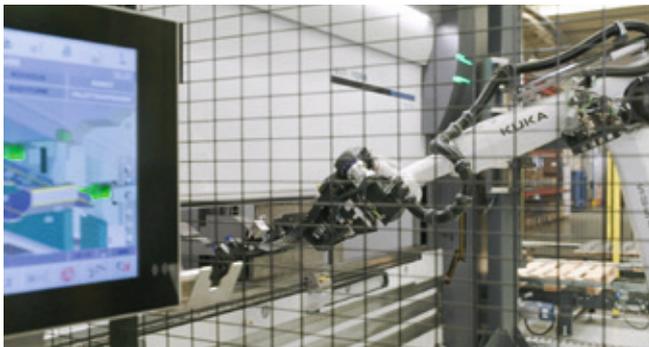
1 x Ulti-Form Roboterbiegezelle 135/30

CADMAN Software zur vollständigen Prozessintegration

Ein starkes Fundament für die Zukunft

Die langjährige und besondere Zusammenarbeit ist beispielhaft für eine erfolgreiche Partnerschaft, die durch Innovation, Vertrauen und exzellenten Service geprägt ist.

Schuhmacher Metalltechnik sieht in LVD auch für die Zukunft einen verlässlichen Partner und plant, diese Erfolgsgeschichte weiterzuschreiben.



Ulti-Form 135/30 Roboterbiegezelle, ausgestattet mit der CADMAN-Software, macht die Programmierung intuitiver und automatisiert viele Prozesse, sodass nur noch minimale Anpassungen erforderlich sind. © LVD

Blechbearbeitung ist Ihre Passion?

Dann gönnen Sie sich doch einen Kaffee und die neuesten News aus der Branche!



Alle 14 Tage als
Newsletter oder
tagesaktuell auf

www.umformtechnik.net/blech

LVD GmbH, Lahr

www.lvdgroup.com