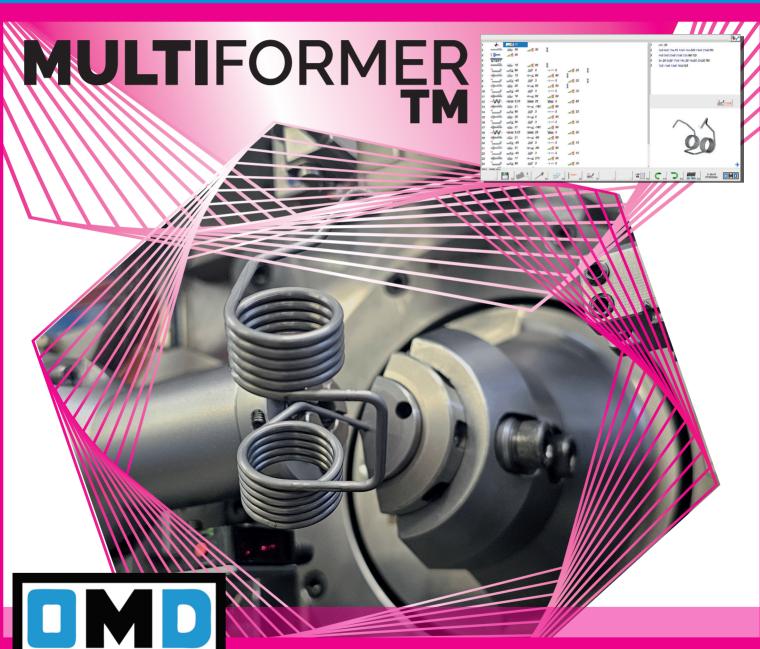
# eine Marke des umformtechnik.net

3/2024

Juni

Deutsche Ausgabe der Zeitschrift für die Feder-, Draht- und Kabelindustrie www.draht-magazin.de



### **OMD Officina Meccanica Domaso SPA**

22013 Domaso (Co) | Italia | Via Case Sparse, 205 Tel. +39 0344 97496 www.omdspa.it | info@o-m-d.it





**Drahtherstellung Erste induktive Einzelstabvergütung Seite 19** 

Federnfertigung Schraubendruckfedern vorsetzen Seite 26 Kabelproduktion
So geht Busbar-Isolation
Seite 39

## 





Die flache Form von Busbars bietet viele Vorteile: höhere Stromleitfähigkeit, platzsparender Einsatz, automatisierte Verarbeitung. Um die wichtige Aufgabe der Stromversorgung in den Fahrzeugen von morgen sicher zu erfüllen, ist kompromisslose Qualität bei der Busbar-Isolation gefragt.

Fertigungslösungen von Rosendahl garantieren höchste Präzision und Prozessstabilität für ultradünne und gleichmäßige Wandstärken mit homogener Oberfläche und optimaler Haftung.

ROSENDAHL NEXTROM. tailor-made in europe

rosendahlnextrom.com



### Zukunft aktiv gestalten

Im Vorfeld der "wire/Tube 2024" punktete die Messe Düsseldorf mit hohen Ausstellerzahlen und viel gebuchter Fläche. Und der Messeverlauf zeigte eine brummende Messe. An den Messeständen waren oft rege Diskussionen zwischen Ausstellern und Fachbesuchern zu beobachten. Die gesamte Messelaufzeit hat sich das Team der metalltechnischen Fachzeitschriften aus dem Meisenbach Verlag Bamberg auf der "wire 2024" in Düsseldorf über Neuheiten informiert. Von unserer Seite ein herzliches Dankeschön an alle



Aussteller, die sich die Zeit nahmen, uns ihre Maschinen, Technologien oder Dienstleistungen zu erläutern. Das von allen erhoffte Netzwerken hat gegriffen, und so resultieren schon in vorliegender Ausgabe einige Beiträge aus Gesprächen auf der "wire". Weitere Artikel werden noch in den kommenden DRAHT-Ausgaben folgen.

Die führende Branchenmesse zog erneut ein beeindruckendes Publikum aus aller Welt an.

Ausstellerzahlen und gebuchte Flächen hatten die Erwartungen des Veranstalters übertroffen. Dies veranlasste die Messe Düsseldorf Anfang des Jahres, die Halle 13 zusätzlich für die "wire" zu öffnen. Insgesamt kamen 2700 Aussteller an fünf Messetagen nach Düsseldorf, um sich auf rund 120 000 m² netto zu präsentieren. Davon allein 1495 Aussteller aus 60 Ländern auf 67 264 m² zur größten "wire" in ihrer fast 40-jährigen Düsseldorfer Erfolgsgeschichte; ergänzt um die "Tube" mit rund 52 200 m² und 1200 Ausstellern aus 54 Ländern. Laut Messe Düsseldorf kamen in diesem Jahr knapp 60 000 Fachbesucher an den Rhein, davon deutlich mehr als je zuvor aus Mittel- und Nordamerika, der Türkei und aus Asien. Seitens der Aussteller heftig diskutiert wurde über die geänderten Öffnungszeiten, doch ein einheitliches Stimmungsbild dazu war nicht einzuholen. Besucherumfragen andererseits zeigen laut Projektleiter Daniel Ryfisch, dass die Fachbesucher die neuen Zeiten überwiegend begrüßten. Bis zur nächsten "wire" in Düsseldorf, vom 13. bis 17. April 2026, hält Sie DRAHT auf dem Laufenden, was die Feder-, Draht- und Kabelindustrie bewegt.

*J. Jam bock* Jörg Dambock, Chefredakteur

Ihr Kontakt zum DRAHT-Team: draht@meisenbach.de www.draht-magazin.de; X: twitter.com/WIRE\_DRAHT LinkedIn: linkedin.com/showcase/wire-draht-magazine DRAHT eine Marke des umformtechnik.net

### EUROBEND



### Innovation&History













- Gittermatten-Schweissmaschinen ab Ring – NON STOP System
- Flexible Schweissmaschinen für Spezial- und Listenmatten
- Schweissmaschinen für 3D Zaungitter
- Schweissmaschinen für Abstandhalter
- Rotor-Richtmaschinen für Draht bis 50mm
- Mehradrige Rotor-Richtmaschinen
- 2D/3D Drahtbiegeautomaten
- Mehradrige 2D/3D Drahtbiegeautomaten



EUROBEND GmbH Alexander Str. 1 D-90547 Nürnberg-Stein GERMANY Tel +49 911 949 89 80 sales@eurobend.com www.eurobend.com



### 12 Metallkissen mit integrierter Sensorfunktion

Metallkissen stellen mit ihrer hohen chemischen und thermischen Beständigkeit eine sinnvolle Alternative zu Elastomerkomponenten dar. Die Elastizität und Dämpfung der Drahtgeflechte beruhen auf den Wechselwirkungen einzelner Drahtsegmente während der Verformung.

### 19 Erste induktive Einzelstabvergütung bei GMH Goorgemarjophütte startete die grete inde

Georgsmarienhütte startete die erste induktive Einzelstabvergütungsanlage (EVA) im Regelbetrieb und geht bereits in die Planung für eine zweite EVA. Durch die zweistellige, vom Bund geförderte Millionen-Investition erschließt die GMH Gruppe neue Märkte.



### 15 Liefervertrag für Kupfergießwalzdraht

Prysmian und Aurubis haben einen langfristigen Vertrag über die Lieferung von Kupfergießwalzdraht geschlossen. Laut der Vereinbarung wird Aurubis im Vergleich zum Vorjahr ein erheblich größeres Volumen an Kupfergießwalzdraht an Prysmian liefern.



### 18 Hochpräzise Flachdraht-Tests Bruker-Spaleck ist spezialisiert auf die

Bruker-Spaleck ist spezialisiert auf die Herstellung hochpräziser Flachdrahtprodukte. Um sowohl die Zugfestigkeit als auch ihre Bruchdehnung zu ermitteln, prüft das Unternehmen Flachdrähte im Fein- und Feinstbereich nach DIN EN ISO 6892-1.



mit Aufbeton sowie Doppel- und Massivwandelementen.



Metallkissen mit integrierter Sensorfunktion

### **Drahtherstellung**

Neue Stranggießanlage

### Werkstoffe

Liefervertrag für Kupfergießwalzdraht

### Retrofit

So gut wie neu

### **Drahtherstellung**

Stahldraht umformen und beschichten

### Qualitätsmanagement

Hochpräzise Flachdraht-Tests

### **Stabstahl**

Erste induktive Einzelstabvergütung bei GMH

### Fügen

IZ	fertigteildecken, Doppel- und Massivwände	20
14	Richten Wenn Rotoren mit Rollen simultan richten	22
15	<b>Biegen</b> Digitale Stanzbiegetechnik	24
16	Schmierstoffe Zukunftsorientierte Schmierstoffe für elektrische Kabel und Drähte	25
17	Aus der Forschung Vorsetzen von Schraubendruckfedern	26

18

19

Federendenschleifen
Produktivität bei Top-Schliff erhöht

30

### 24

### Digitale Stanzbiegetechnik

Die digitale Transformation hilft, kommende Aufgaben effizient zu meistern. Auf der "wire" präsentierte Bihler, wie sich mit intelligenten Automationslösungen und innovativen digitalen Services die Potenziale in der Fertigung voll



### 36 **Pinolenwechsel** im laufenden Betrieb

Der Tausch von Pinolen ist zeitaufwendig. Denn neben der Stillstandzeit erhöht sich auch die Schrottrate. Was wäre, wenn man die Pinole im laufenden Betrieb wechseln könnte – ganz ohne Rüstzeiten und Materialverlust?



### 35 Schleifwerkzeuge für die Federnindustrie

Als einer der führenden europäischen Hersteller von Schleifwerkzeugen für die Federnindustrie mit 100-jähriger Erfahrung, fertigt Theleico Schleifscheiben (SLS) von Durchmesser 200 mm bis zu einem Außendurchmesser von 1346 mm.



### So geht Busbar-Isolation

Die erste Rosendahl-Extrusionslinie für Automotive-Busbar-Produkte wurde im Juli 2011 offiziell in Betrieb genommen. Seitdem haben diese "Stromschienen" erheblich an Bedeutung gewonnen. Sie sind heute ein integraler Bestandteil von Elektrofahrzeugen.

### 40 Jahrzehntelange Expertise trifft auf modernste Technik

Im Jahr 1949 hat alles angefangen. Heute ist Heinloth eng mit der leonischen Industrie verbunden. Das in dritter Generation inhabergeführte Familienunternehmen aus Roth hat sich zum internationalen Logistikexperten etabliert.



Drahtziehen		Kabelproduktion	
Ziehwerkzeuge für die Federdrahtherstellung	31	So geht Busbar-Isolation	39
Oberflächenbehandlung		Logistik	
160 Jahre Schleifmittel-Know-how aus Hannover	32	Mammoet eröffnet "Sales and Projects Hub" in Leipzig	39
Digitalisierung		Jahrzehntelange Expertise trifft auf modernste Technik	40
Künstliche Intelligenz in der Produktion	34	Drahtverarbeitung	
Federnfertigung		Zukunftsweisende Maschinen für die Draht- und Kabelproduktion	41
Schleifwerkzeuge für die Federnindustrie	35	Rubriken	
Handling		Editorial	3
Pinolenwechsel im laufenden Betrieb	36	Aus der Branche   Verbände	6
Steuerung		Aus der Branche   Wirtschaft	9
	07	Aus der Branche   Fachmessen Aus der Forschung	11 12
Neues Steuerungsterminal	37	Fachartikel	14
Qualitätsmanagement		Vorschau   Impressum	42
Smarte Längenmessung von Adern und Kabel	38	www.draht-mag	azin.de